

开辟转型升级广阔蓝海

——江西制造业发展“新三观”

新华社记者 李兴文 余贤红 范帆

“数字车间”加快应用，“5G采矿”日趋成熟，“黑灯工厂”日夜不停……

近年来，江西因地制宜推进新型工业化，全力推进企业数字化改造，围绕千亿级产业布局创新链，持续优化营商环境，企业和政府的发展理念不断刷新，生产一线涌动着新质生产力带来的活力与动能。

“新成本观”：从靠扩规模降低成本到靠大数据增效益

订单趋势、成品日产量、耗能情况等数据一览无余，一目了然。走进江西华远针织有限公司，一块科技感拉满的综控大屏引人注目。

“过去企业生产比较粗放，看重生产规模，存在大量浪费。”华远针织公司负责人高文根说，有时候客户虽然只要1公斤样品布，但一开动机器，就得生产至少200公斤产品，仅“样品费”每年就浪费几十万元。近年来，公司投资上千万进行数字化升级，实现以销定产，成本大幅降低。

“现在我们可以做到2克布与2吨布的单位成本相同。”高文根说，数字化升级一次性投入虽然较大，但从长远看，综合收益更为可观。

华远针织的变化是江西制造业转型升级的缩影。江西千亿级产业达14个，传统产业占全省工业比重约七成。为增强制造业整体竞争力，近日出台的江西省制造业数字化转型行动计划提出，力争用两年左右时间，推进数字化改造企业1万家以上。

加“数”蓄能，降本增效，“江西制造”正加快向高端化、智能化、绿色化迈进——

“数字车间”再造生产流程，现代化高端生产场景不断涌现。江西铜业集团近年来大力推进采矿、选矿、冶炼等全流程改造升级，“5G挖矿”“智慧矿山”等新场景越来越多。

“以往铜矿运输、取样、称重等12道独立工序互不衔接，如今被‘数字车间’彻底打通。通过改造升级，全厂综合能耗降低7%以上。”江铜贵溪冶炼厂厂长吴军说。

智能改造变“傻大黑粗”为智慧化“黑灯工厂”，生产效率大幅提升。新钢集团投资约100亿元启动转型升级改造。在企业薄板作业区，只见设备指示灯不停闪烁，机器人24小时自动作业，无人化运行率达99%以上，小时出库吨位提升120%。

绿色转型使低碳发展成色越来越足。玻璃纤维企业巨石集团九江有限公司通过数字化改造，企业运营成本下降20%，生产效率提高21%。公司使用新矿物原料替代过去的硼钙石、芒硝等，生产过程中产生的废气等污染物大幅减少，公司的上千种玻璃纤维产品如今广泛应用于风力发电叶片、海上钻井平台等上万个领域。

以数字化改造为牵引加快转型升级，江西制造业出现“一降一增”：近两年全省

制造业高耗能行业用能占比较“十三五”初期下降9个百分点，2023年全省规模以上工业增加值同比增长5.4%。

“新市场观”：从“适应市场”到“创造市场”

春节后开工第一天，江西凯马百路佳客车的客车在非洲的乌干达成功生产下线。2023年公司销售额比上年增长244%，销售增量全部来自海外市场，今年公司产品销售继续红红火火。

“相比于被动适应市场，主动创造新市场更能让企业在竞争中脱颖而出。”公司副总经理李晗表示，去年公司设立4个外籍专家工作组，研发适合不同海外市场的新产品，目前公司产品远销38个国家和地区。

创造市场，关键靠创新。近年来，江西围绕产业链布局创新链，聚焦有色金属、电子信息、新能源等14个优势产业链，分批组建由龙头企业或高校院所牵头的24个创新联合体，着力提升产业链技术创新能力和水平。

入夜，南昌艾溪湖森林湿地公园金黄色景观灯光影斑斓。这些“光”，来自距此不远的南昌大学国家硅基LED工程技术研究中心。

依托这个中心，江西开辟世界第三条蓝光LED技术路线，实现从硅衬底蓝光LED“国际并跑”，到硅衬底黄光LED“国际领跑”。在此基础上，江西组建发光材料产业科技创新联合体，聚合科研平台及优势企业，变原创技术优势为全产业链生产优势。

南昌已成为国内最大的大功率LED光源生产基地，手机闪光灯和移动照明出货量全球第一，全球每3部智能手机，便约有1部运用了硅衬底技术LED手机闪光灯。

以科技创新催生新产品、壮大新产业，可以形成更多增长点、增长极。

近年来中药国家大科学装置、中国知识产权保护中心等一批“中字头”“国字头”重大平台相继落地，助力江西制造业转型升级。

赣南有“稀土王国”之称，资源强、科研弱曾是这里的痛点。为此，赣州市着力引进中国科学院赣江创新研究院、国家稀土功能材料创新中心等科研平台，构筑稀土科研“最强大脑”。短短几年时间，仅赣州高新区就拥有高新技术企业67家，稀土新材料制造创新型产业集群被认定为国家级创新型产业集群。

近年来，江西综合科技创新水平指数排名不断前移，动能转换加快推进。2023年全省战略性新兴产业、高新技术产业增加值分别增长9.1%、9.1%，占规模以上工业比重分别为28.1%、39.5%。

“新服务观”：从拼土地、拼政策到拼效率、拼环境

引进一个制造业项目需要多久？在

南昌高新区，最快仅需1个月。

不久前，受外部因素影响，移动智能终端生产企业江西美晨通讯有限公司负责人吴中军为一个配件供应不足而头疼。了解情况后，当地政府迅速派出小分队专项招商，争取到广东一家相关企业来南昌发展。项目从洽谈签约、注册装修到设备进驻仅用1个月。“市场瞬息万变，在企业发展紧要关头，政府帮了我们一把。”吴中军感慨地说。

发展制造业新质生产力，必须形成与之相适应的新型生产关系，着力打通堵点卡点，让先进优质生产要素顺畅流动。

“快”字当先，对标一流提升办事效率。

线上兑现惠企政策的企业覆盖率达80%以上；整体推进相对集中行政许可改革，实行“一枚印章管审批”；聚焦招标投标、获得信贷等18个重点领域，对标最高标准推出改革硬举措……江西坚持从企业需求出发，深入推进营商环境优化升级“一号改革工程”，着力破解企业审批、融资、用能等方面的难题，让各类要素跟着项目和需求走。

位于彭泽县的江西贝特利新材料有限公司去年计划增资扩产，但因当地项目用地空间有限，准备去外地“另起炉灶”。获悉这一情况后，当地政府通过协商置换，让贝特利新材料公司利用仅一墙之隔的闲置土地就近建设二期项目。“企业不用再新建公用设备和综控平台，仅此一项就节省资金近1亿元。”公司运营总监朱金路说。

“推动制造业高质量发展，就是要尊重企业发展规律，政府要把有限的资源配置给合适的项目，从而发挥最大效益。”彭泽县县长任佳佳说。

“链”上发力，强链补链培育产业生态。

江西锚定重点产业集群，大力实施强链引链补链行动，推行“链长+链主”“链长+园区”“链主+基金”工作模式，推动产业链与政策链、资金链深度融合，使主链更壮更优，支链更紧更茂。

南昌高新区航空城产业园、吉安电子信息产业集群、鹰潭铜产业集群……集群发展，链式提升，产业循环体系环环相扣、层层嵌套，推动着江西制造业产业能级不断提升。

得益于不断优化的营商环境和产业生态，江西制造业企业增资扩产现象不断涌现。在彭泽县，仅在2023年实施的增资扩产项目就多达31个，总投资超270亿元。在南昌经开区，世界500强企业费森尤斯卡比集团，已先后三次增资扩产，如今这里成为该集团在亚洲最大的医疗器械生产基地。

数字技术赋能产业转型，技术创新驱动产业升级，深化改革汇聚发展活力，具有江西特色的现代化产业体系正在加快形成。

新华社南昌电

一个个黑色机柜上蓝灯闪烁，由上千台服务器组成的大规模算力集群犹如“超级大脑”日夜不停地运转。

一条条流水线上机械臂操作灵活，最快能1秒产出1颗电芯，2.5分钟生产1个电池包。

一座座煤矿矿井里遍布传感器和监控设备，现代化机械取代工人挥舞钢钎镐头，地层深处的变革不断推进。

……
这些生产画面，是贵州推进新型工业化的生动写照。紧扣高端化、智能化、绿色化，地处西部欠发达地区的贵州，经济结构正在悄然变化。

一张“算力券”的发放

算力是数字时代的生产力。贵州是全国首个大数据综合试验区，数据中心建设起步较早。当前人工智能大模型蓬勃发展，贵州抢抓“风口”，驱动数据中心从存储中心向“智算优先、算存一体”加快转型。

位于国家级新区贵安新区的华为云高端数据中心规划总投资87亿元，占地面积约1904亩。在这里，多个机房正在加紧建设。施工现场，塔吊林立、工程车穿梭。进入部分已投用的楼栋，是另一番热闹景象。只见一排排高两米、酷似黑色储物箱的AI机柜整齐排列，令人仿佛置身科幻大片中的场景。

“我们采用液冷与风冷相结合的技术降低能耗。”项目现场负责人谭明欢介绍，今年园区还要完成6栋机房的交付，预计部署算力卡将达到25万张。

贵州省大数据发展管理局的数据显示，去年，华为云、中国电信等智算中心相继落地，部署的智算芯片达7万张以上，数量较年初提升93倍，规模位居全国前列。

3月30日，华为云计算技术有限公司与贵安新区管理委员会正式签署合作协议。根据协议，华为云将在贵安新区建设华为云智算基地，助力当地打造全国规模最大的国产算力基地，构建人工智能产业生态。

算力供给日益充沛的同时，如何激发使用需求至关重要。为降低企业成本，贵州推出算力券这一数字化凭证。2月29日，72家省内外企业领取了该项政策补贴，在购买贵州算力服务或数据交易产品时可以抵扣一定比例费用。

算力券发放的执行主体、贵州省算力科技有限责任公司总经理张平，在当天的发放仪式上表示，今年当地拟发放的算力券包含总额1亿元的现金券和若干实物券。此举将推动实现算力资源的优化配置和高效利用，推动贵州算力产业快速发展。

作为全国一体化算力网络国家枢纽节点之一，贵州加快打造面向全国的算力保障基地。贵州提出，要用好用足算力券政策，支持激励省内外企业、高校、科研机构等购买算力服务，培育一批专业化算力运营商，力争2024年带动算力产业规模突破100亿元。

一个“电池包”的集成

随着新能源汽车的快速发展，电池包技术日新月异。比亚迪集团旗下

从『算力券』『电池包』『动力煤』透视贵州产业跃迁

新华社记者 王丽 向定杰 施钱贵

年10月，占地约885亩、总投资约70亿元的宁德时代(贵州)新能源动力电池及储能电池生产制造基地项目一期正式投产。其自动化率达到95%，从投料到成品产出的周期内，可实现1秒产出1颗电芯、2.5分钟生产1个电池包。

“我们将持续采用领先的技术、先进的产品和解决方案，深度参与贵州新能源产业生态建设。”宁德时代董事长曾毓群在项目投产仪式上说，企业将在磷矿开采、原材料生产、锂电池制造、电池回收等全产业链践行绿色低碳理念，为当地新能源产业持续建链、补链、延链、强链。

今年，贵州提出要实现新能源动力电池产业和新能源汽车产业增长15%。为完成这一目标，目前当地正在招引一批生产服务的配套企业来完善产业链图谱，更好发挥集聚效应，减少企业生产成本，从而提高贵州制造的产品竞争力。

一块“动力煤”的重生

贵州煤炭资源丰富，素有“江南煤海”之称。作为贵州传统优势产业之一，近年来，贵州大力推动煤炭产业转型升级，煤矿规模化、机械化、智能化迈出实质性步伐，为煤炭工业健康发展注入了新活力。

走进贵州发耳煤业有限公司发耳煤矿的调度应急救援指挥中心，井下生产、通风、运输等实时画面不停地在屏幕上跳动，工作人员不时通过电话指挥井下工作。

2018年，发耳煤矿在贵州率先建成智能化综采工作面，成为贵州省第一家实现综采工作面智能化、生产辅助系统信息化的矿井。得益于5G、人工智能等新兴技术的应用，矿井实现了节能增效。2020年，发耳煤矿入选国家首批智能化示范建设煤矿。

“煤矿智能化改造后，井下的工作人员大幅减少，生产效率反而提升了47%。”贵州发耳煤业有限公司机电环保科负责人宋健说，智能化综采工作面运行后，现场工作人员每班由16人减少至10人；生产辅助7个子系统现场值守人员由过去的74人减少到目前的21人。他表示，随着智能化设备的投运，在集控中心远程操控，就能对生产过程中机电设备出现的故障及时做出警示提示，以便准确判断、快速处置。同时，通风机、压风机等5个子系统实现了无人值守。

“现在的煤矿设备更加先进，工作强度更低，也更加安全。”在煤矿工作近20年的李孔活，亲身经历了机械化、智能化给煤炭采掘业带来的巨变。他告诉记者，现在不仅能对井下人员实时精准定位，而且3个人以上的作业点全部实现视频监控覆盖，工作起来心里更踏实了。

贵州发耳煤业有限公司煤矿智能化转型之路，是眼下贵州推动传统煤炭产业转型升级的真实写照。近年来，贵州大力推进煤矿智能化升级改造，到2020年底，全省煤矿已实现正常生产煤矿采煤机械化率、辅助系统智能化率“两个100%”，信息化、智能化还将进一步重塑这一传统产业。

新华社贵阳电

的弗迪电池有限公司深耕行业20余载，自主研发的专利产品“刀片电池”不仅供集团自用，也服务其他车企。

在贵安新区由16栋建筑组成的弗迪电池厂房内，上千名工人正在工作。车间内，锂电池分选机、点焊机、现代化设备高速运转，一块块动力电池陆续下线。经过1万多次的充放电试验检测后，合格的电池包成品将包装发货，专门给比亚迪海鸥系列新能源汽车使用。

2022年弗迪电池与贵安新区签约，总投资25亿元建设年产10吉瓦时(GWh)动力电池生产线。2022年10月第一条生产线投产，实现了当年签约、当年开工、当年建成投产。2023年，该公司完成工业总产值41.95亿元。

“现在4条生产线都已投入生产，每天可出货400多个电池包、3万多颗电芯。”项目经理宋哲表示，“刀片电池”因形状像刀片而得名，相比传统磷酸铁锂电池，具有能量密度高、空间利用率大的优点。

依托丰富的磷矿资源和较低的劳动力成本，贵州正积极建设新能源动力电池及材料研发生产基地。去

爱护环境 卫生

从现在做起 从我做起

