



踔厉奋发谋发展 深化提升拓新局

——晋能控股煤业集团麻家梁煤业公司高质量发展发展纪实

煤矸石成功治理，废水循环利用，技术创新实现质的飞跃，并被评为全国安全生产高效矿井，地处朔州市东南部的晋能控股煤业集团晋能麻家梁煤业有限责任公司，正依托新质生产力的强大牵引力，持续深化绿色保水开采技术，并投入研发新设备、新技术，实现生产要素的创新性配置。

保水开采 为矿井“延年益寿”

习近平总书记指出：“新质生产力本身就是绿色生产力”“绿水青山就是金山银山”“保护生态环境就是保护生产力，改善生态环境就是发展生产力”。这一系列重要论述，构成了新质生产力的绿色发展内涵。绿色发展是高质量发展的底色，新质生产力本身就是绿色生产力。麻家梁煤业公司自2008年成立以来，在集团公司的坚强领导下，经过10余年的奋力拼搏，走出了一条改革创新之路。如今，这座矿井正迈着坚定不移深化改革的步伐，以新质生产力赋能高质量发展，为朔州经济发展贡献力量。

十几年来，麻家梁煤业公司与相关资质科研院所技术团队合作，通过产研结合示范工程，开展针对底板奥灰水区域注浆治理工程，加快绿色科技创新和先进绿色技术推广应用，大力推进绿色高效保水开采，通过科学规划和精确实施工作面底板注浆加固等技术创新，提高了矿井底板岩层的稳定性，有效保护了煤层底板的水资源；同时降低了矿井涌水量，减轻了矿井排水系统的压力和对周边地下水环境的影响，提升了安全和环保的双重效益。为煤炭行业的绿色转型和可持续发展注入了新的活力。

科技创新 安全效益比翼双飞

科技创新是发展新质生产力的核心要素，新质生产力本质上是创新驱动的生产力，新质生产力是科技创新在其中发挥主导作用的生产力。

麻家梁煤业公司“张国清PLC控制创新工作室”自2013年成立以来，累计完成二十八项技术创新成果，累计获得专利2项。2020年10月“张国清创新工作室”被山西省煤矿工授予以“山西省能源行业职工创新工作室”。其中《麻家梁矿主井“双载荷动态效验”术革新》项目，填补了ABB提升系统关于该类技术问题的空白，开创了特大型立井提升系统双载动态效验的先河。整个“动态效验”自动化检测及故障自动处理过程通过编写控制程序自动实现，让系统在全自动模式下进行“重载下放”自动检测及故障自动处理，不需要人员的参与，为提升机司机值守进一步创造了条件，消除了因“水粘煤”及“水冻煤”导致煤卸不出去而引发的“重载下放”以及“二次装煤”重大机电事故隐患，随着这些技术难题的逐一解决，为矿井全矿安全生产保驾护航，累计为公司创造了

上千万元的经济效益。

在“张国清PLC控制创新工作室”的带动下，麻家梁煤业公司积极推出多项举措，共促“大众创新”，技术创新热潮方兴未艾。

其中，提升信号通讯故障定位技术革新项目，通过编写通讯故障自检程序，实现通讯故障分段报出，给排查故障大幅缩小了范围，指明了方向，大大缩短故障处理时间，进一步完善了系统故障自动化检测功能。

大型液压支架拔销器革新项目，解决了综采大型支架销轴的拆卸难题，大大提高了工作效率，降低了检修人员的劳动强度。

电缆钩冲压压机革新项目，以钢板为底座，乳化液泵站为动力源，控制液压油缸千斤顶来实现快速压制铁制弯钩，再通过焊接制作出4连或5连，乃至更多种类的铁制电缆钩，大大提高了电缆钩加工效率。

超声波降尘器技术革新项目，解决了普通雾化装置产生的雾化颗粒不能很好与煤尘、粉尘等固体颗粒进行融合、沉淀的难题；经过现场使用，“超声波降尘器”装置具有较好的降尘除尘的效果。

液力耦合器检测平台技术革新项目，能够对修理完成后的液力耦合器质量进行测试，该装置使用15KW变频电机，可以调整不同速度，满足井下各种型号的液力耦合器情况需要，效果显著。

定时抑尘器技术革新项目，通过机械延时计数器，控制喷雾气动阀门的定时间隔开启和关闭，只需要接通风水管路（无需接电），便可按照设定的时间间隔进行喷雾洒水，从而达到喷雾降尘的效果。该设备安装简单、移动方便、可靠性高。

随着这些创新成果的投入使用，使设备运行更加顺畅，机电故障排查更加高效，控制程序更加严谨，系统结构更加完善，生产管理更加科学，运营成本更加降低，矿井生产更加高效。

“两废”治理 环保和社会效益双丰收

为加强废水循环利用，公司新建现已投入使用日处理16000立方米的矿井水处理站，处理后的矿井水大部分回用于选煤厂生产补充用水、井下消防洒水及绿化洒水等。在生活污水处理方面，采用AAO+沉淀+机械过滤+超滤+消毒工艺的处理工艺。处理后的生活污水部分用于选煤厂生产补水等用水环节，剩余达标排放。

煤矸石作为矿山排放量最大的工业固体废物弃物，如何科学有效治理，麻家梁煤业公司进行了有益探索，公司将矸石全封闭汽运到荒沟矸石处理厂，矸石堆放采用“从内向外，从下向上，缩小凌空，分层压实”的排矸工艺，矸石按照每堆放3-5米高的矸石，就按覆盖一层20-30厘米厚的黄土标准执行，确保矸石与外界空气隔绝。在进行最底层矸石治理时，沟底铺设一层20厘米厚的红黏土层进行防渗处理。同时认真落实植被保护、水污染防治、水土保持和大气污染等防治措施，麻家梁煤业公司煤矸石填埋场复垦工程和管护工程受到省环保厅和朔州市环保部门的高度评价和充分肯定。

近年来，麻家梁煤业公司把精心打造生态矿山作为造福员工和促进企业和谐稳定发展战略的重大举措，大力实施“绿化、美化、净化”工程建设。依据建筑学和园林学设计，以办公楼为中心、天河广场为圆心，进行绿化环绕设计，在广场两侧以造丘型假山进行树木布置；围绕厂区四周种植了白杨树、油松等林木，增加了层次感；员工生活区以灌木造景为主，种植了龙桑、红叶小波、草坪等树木；工业厂区道路两侧种植了枣树、杏树绿化带，形成了“人在景中，景在绿中”的亮丽风景。走进办公楼及区队联合楼，错落有致的盆景、吊兰等各种花木映入眼帘。为员工营造了一个温馨舒适的工作和休息环境。

“打造绿色矿山，建设美好家园”是麻家梁煤业公司的执着追求。伴随着生态文明建设的铿锵脚步，麻家梁煤业公司必将走出一条充满生机与活力的现代化的绿色矿山之路，也是一条资源开发与环境保护双赢的绿色发展之路。

展望未来 砥砺前行

在发展培育新质生产力工作中，公司深知责任重大，任重道远。面对经营管理粗放，创新意识滞后等问题，面对诸多困难与挑战，将认真落实集团公司“1116”总体工作思路，凝心聚力抓落实，突出重点抓落实，笃行实干抓落实，进一步调整结构、转变方式、提升效率，优化资源配置与利用，不断增强创新意识，提升创新能力，从技术源头降本增效，积极促进生产方式转变，强科技、保安全、促生产、增效益，确保企业发展健康可持续，实现矿井安全高效发展。

新质生产力的关键是“新”与“质”。所谓“新”，是指不同于一般意义上的传统生产力，以新技术、新经济、新业态为主要内涵的生产力。所谓“质”，是强调把创新驱动作为生产力的关键要素，以实现自立自强的关键性颠覆性技术突破为龙头的生产力跃升。

新质生产力进一步为麻家梁煤业公司以科技创新推动产业创新、以产业升级构筑竞争优势指明了方向。下一步，公司将继续在习近平新时代中国特色社会主义思想的指引下，踔厉奋发，笃行不怠，教育和引导公司领导干部全面认识和把握新质生产力的基本内涵、主要特征和实践要求，加快培育发展新质生产力，层级管理，厘清责任，奖惩分明，执行到位，强力推动企业高质量发展，为“加快建设成为行业一流企业”努力奋斗。



开展廉政教育活动



副立井提升作业



消防检查常态化



调度值班一丝不苟



工装洗涤中心暖心服务每一天



粽飘香送安康



绿色生态生活区一角



文化宣传栏

